

HYGROCLIP2 RISCALDATA



SENSORE RISCALDATO PER UMIDITÀ ELEVATA.

GRAZIE ALL'INNOVATIVA AIRCHIP TECHNOLOGY.

L'INNOVAZIONE NEL CAMPO DELLA MISURA DI UMIDITÀ E TEMPERATURA

- Misura dell'umidità relativa, della temperatura e del punto di rugiada
- Funzione di riscaldamento automatico
- Evita la formazione di condensa sul sensore
- Sensore SMD Thermo
- Garanzia di precisione e ripetibilità assoluta



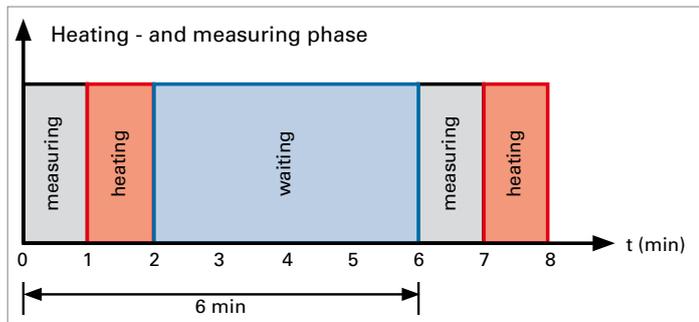
INFORMAZIONI TECNICHE.

Funzione di riscaldamento

La sonda HC2-S(3)-HEATED é dotata di un sistema automatico di riscaldamento del sensore la cui ciclica attivazione previene la condensazione sul sensore.

Fasi di misura, riscaldamento, raffreddamento

L'intero ciclo (misura - riscaldamento - attesa) dura 6 minuti.

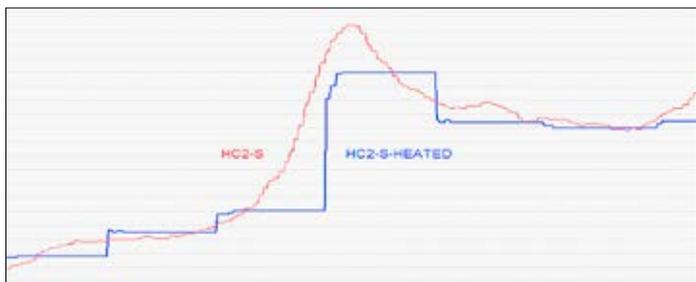


Durante la fase di riscaldamento, l'assorbimento di corrente aumenta fino a max. 35 mA (alim. a 3,3 VDC): almeno 35mA sono quindi necessari per garantire un corretto funzionamento.

Risultati di misurazione/ Curva



Il brusco incremento (cerchio rosso) corrisponde ad una fase di misura di 1 minuto. Nei 5 minuti successivi avvengono il riscaldamento e il raffreddamento (cerchio verde) durante i quali la misurazione non viene aggiornata ma tenuta fissa, fino alla fase di misura successiva. Per lavorare correttamente, la sonda deve essere sempre alimentata senza interruzioni.



Campo di applicazione

La sonda HC2-S(3)-HEATED è consigliata per misure ad alti valori di umidità, per periodi più o meno lunghi, in tunnel, cave, celle di stagionatura di formaggi e simili. In queste condizioni, le sonde standard misurano spesso in condensazione con il rischio di falsare la misura.

Specifiche generali	
Descrizione	Sonda di umidità e temperatura
Range operativo sonda	-50...+100 °C / 0...100 %UR
Precisione	±1,3 %UR / ±0,15 K, a 10...30 °C
Tensione di alimentazione	3,2...5,0 VDC (calibrazione a 3,3 VDC)
Grado di protezione IP	IP65
Consumo	<35 mA con VDD = 3,3 VDC <60 mA con VDD = 5 VDC
Riscaldamento sensore	
Capacità di riscaldamento	+3 °C al di sopra della temperatura normale
Modalità riscaldamento	A intervalli
Durata riscaldamento	1 min.
Durata misurazione	1 min.
Ciclo di misurazione, riscaldamento, raffreddamento	6 min.
Elemento riscaldante	SMD Thermo
Sonda	
Filtro	Polietilene, 20 µm
Portafiltro	Policarbonato
Velocità massima dell'aria	3 m/s, senza filtro 20 m/s con filtro di polietilene
Manutenzione e calibrazione:	Calibrazione annuale (consigliata)
Sensore di umidità	SMD Thermo
Stabilità a lungo termine	<1 %ur / anno
Tempo di risposta sensore	Standard 8 s, 63% di una variazione immediata da 95 a 45 %UR (flusso d'aria sul sensore 1 m/s, senza filtro)
Sensore temperatura	SMD Thermo (Pt100)
Stabilità a lungo termine	<0,1 °C / anno
Conformità, standard	
Resistenza CE/EMV	Direttiva EMC 2014/30/EU
Direttive FDA/GAMP	Compatibile
Materiale housing	Policarbonato
Dimensioni	Ø15 x 85 mm

Abbinabile a

- HF5 / HF8 (3/4 fili)
- MP102H
- AC3001
- E3-xxXX-ACT