

# 4 buoni motivi per utilizzare un software di gestione della calibrazione e delle risorse nel tuo stabilimento

Nigel Scoggins, Global Product Manager: 4Sight2

# Generalmente adottato per aumentare l'efficienza operativa, questo software di calibrazione e gestione di risorse è in grado di incrementare anche la redditività.

---

In ogni settore, i costruttori hanno l'esigenza di ottimizzare il profitto in rapporto quanto investito, semplificare i processi e aumentarne l'efficienza. Un elemento fondamentale per affrontare queste sfide è l'adozione di strategie calibrazione e gestione della e delle risorse.

Il monitoraggio efficace delle risorse e la calibrazione della strumentazione in più siti richiedono la presenza di due condizioni particolarmente rilevanti. La prima è la disponibilità dei dati provenienti dalle attrezzature, la seconda è l'affidabilità di questi dati.

I software di gestione della calibrazione rappresentano una soluzione per l'intero sistema in grado di risolvere molti dei problemi legati alla manutenzione di un sito, all'efficienza e alla conformità delle procedure. In questo articolo saranno illustrati i principali motivi che spingono un numero sempre maggiore di responsabili di impianti e reparti tecnici ad adottare soluzioni software per la gestione della strumentazione, l'analisi dei dati e le operazioni di manutenzione.

Muovendo i primi passi per affrontare queste sfide, ci si accorge immediatamente che il vero ostacolo non è archiviare i dati ma garantirne l'**accessibilità**, l'**ottimizzazione** e l'**utilizzo**. Questo vale per qualunque procedura venga utilizzata per interpretare e trasmettere a chi di dovere e al momento opportuno le informazioni rilevanti su gestione della calibrazione e delle risorse. È possibile valutare l'efficacia del metodo usato in termini di riduzione dei tempi di fermo non previsti, aumento dell'efficienza e risparmio economico.

# Procedure e standard di settore attuali

Chi attualmente non utilizza software di gestione della calibrazione e delle risorse può ricorrere, in alcuni casi, a procedure alternative per far fronte ad alcuni aspetti di questo problema. Al di là delle esigenze di efficienza, queste procedure alternative hanno spesso diverse implicazioni impreviste; alcuni esempi sono illustrati qui di seguito:

## **Sistemi basati sul cartaceo**

Generalmente, queste procedure richiedono ai tecnici di registrare a mano i dati relativi alla calibrazione. Anche se affidarsi a liste di controlli cartacee può sembrare una scelta economica, in realtà si rivela faticosa, richiede un grande dispendio di tempo e comporta il rischio di inesattezze. Un sistema manuale basato sul cartaceo produce inoltre molti documenti e rende difficile raggruppare, leggere e analizzare i dati di calibrazione definitivi.

## **Fogli di calcolo**

Anche se rappresentano un miglioramento rispetto ai sistemi cartacei, i software basati su fogli di calcolo richiedono comunque l'immissione manuale dei dati e quindi non eliminano il rischio di errore umano, che resta uno dei principali problemi. Inoltre, il processo di inserimento dati impegna tempo prezioso. L'utilizzo di questo metodo impedisce l'automatizzazione della programmazione delle calibrazioni e pone dei limiti all'analisi dei dati.

## **Sistemi di gestione DCS (a controllo distribuito)**

Alcuni responsabili di stabilimento fanno del proprio meglio per sfruttare le capacità del proprio DCS anche per la gestione delle risorse dello stabilimento. Nonostante questi sistemi siano conformi a determinati standard di affidabilità e sicurezza, non sono concepiti per essere utilizzati specificamente per la gestione della calibrazione e delle risorse. Questo limite ha un impatto sulla funzionalità dei sistemi di gestione DCS, che comportano di conseguenza un ovvio svantaggio: l'assenza delle funzioni di programmazione e rapporto.

## **Servizi esterni di supporto**

Rivolgersi a fornitori esterni è spesso un'utile soluzione provvisoria che consente di risolvere rapidamente il problema nelle prime fasi del ciclo operativo di uno stabilimento. Tuttavia, come soluzione a lungo termine, questa strategia può rivelarsi costosa e dover fare affidamento su fornitori esterni può risultare problematico per lo stabilimento nei momenti critici, a causa di problemi di disponibilità. **Sebbene in un singolo stabilimento sia possibile utilizzare uno qualsiasi dei metodi appena descritti, questi non rappresentano una soluzione completa per l'intero sistema. La soluzione ideale deve avere un impatto positivo sia sulla gestione sia sull'ottimizzazione delle risorse.**

Detto questo, quali sono le ragioni principali per cui un impianto dovrebbe adottare una soluzione software per la gestione della calibrazione?

# 4 buoni motivi per utilizzare un software di gestione della calibrazione e delle risorse nel vostro stabilimento

## 1. Essere completamente conforme e preparato a eventuali audit

Indipendentemente dal quantitativo di strumentazioni di base installate, la calibrazione può costituire una sfida. Una soluzione software in grado di integrarsi perfettamente con le apparecchiature di calibrazione esistenti può consentire lo scaricamento automatico delle operazioni e il caricamento diretto dei risultati, eliminando la necessità di ricorrere a soluzioni alternative manuali. L'uso di un software permette quindi di controllare il flusso di lavoro e i dati relativi a calibrazione e manutenzione, oltre a offrire fogli di lavoro automatizzati e la possibilità di analizzare e gestire le prestazioni garantendo l'immediata accessibilità dei dati in caso di audit.

## 2. Utilizzare una strategia previsionale per la manutenzione dello stabilimento

Un'esaustiva analisi delle risorse, che tenga conto, per esempio, dei dati ricavati dal modulo per l'analisi dell'evoluzione dei trend, consente di monitorare nel tempo le prestazioni di un dispositivo. Questa funzionalità è determinante per aumentare l'efficienza e la manutenzione, contribuire a pianificare eventuali azioni preventive, scegliere le attrezzature più affidabili e costo-efficaci, estendere gli intervalli di calibrazione e ottimizzare le procedure.

## 3. Avere la flessibilità necessaria per crescere insieme all'attività

La soluzione software ideale è in grado di crescere insieme allo stabilimento, con pacchetti multi-licenza che possano essere ampliati quando l'attività lo richiede. Man mano che il numero di tecnici e di attrezzature cresce, devono farlo anche le licenze. Quando il numero di stabilimenti cresce, i relativi responsabili potranno condividere le proprie analisi: il software consente infatti l'utilizzo di un linguaggio comune a tutti gli stabilimenti che garantisce la coerenza dei rapporti e la possibilità di verificarne la conformità. In questo contesto, la possibilità di installare il software direttamente sul server dell'azienda costituisce un ulteriore vantaggio, così come la gamma di opzioni di installazione supportate all'occorrenza. A questi vantaggi si aggiunge il fatto che i costi di investimento sono significativamente inferiori e i requisiti informatici sono minimi in termini di supporto server, gestione degli aggiornamenti e backup dei dati.

## 4. Aumentare l'efficienza operativa

Gli stabilimenti diventeranno più efficienti poiché i responsabili avranno la possibilità di conoscere in anticipo le esigenze di manutenzione e adottare un approccio proattivo prima che eventuali guasti imprevisti abbiano un impatto sull'attività. La compilazione e la classificazione di documenti non necessari saranno ridotte al minimo mentre miglioreranno la conformità e la conservazione dei registri in vista di eventuali audit. Il software può eseguire una serie di operazioni al posto del responsabile dello stabilimento: sovrintendere alla programmazione delle calibrazioni, generare certificati e utilizzare l'analisi dell'evoluzione dei trend per monitorare i dispositivi e integrare opportunamente la programmazione delle calibrazioni.



## Quindi, quali problemi fondamentali deve risolvere la soluzione software scelta per la gestione della calibrazione e delle risorse dell'attività?

### Lista di controlli per il software di calibrazione

Facile da usare e accessibile	In grado di visualizzare risorse e strumenti
Reproducibile	Conforme, pronto per gli audit, gestibile in tempo reale
Conveniente	In grado di integrarsi con le apparecchiature di calibrazione esistenti
Sviluppato appositamente	In grado di consentire la gestione intelligente delle risorse
Dotato di supporto per l'installazione personalizzata	In grado di sfruttare l'analisi dell'evoluzione dei trend
Accessibile da dispositivi mobili	Dotato di strumenti per la manutenzione previsionale

# La soluzione di nuova generazione per la gestione della calibrazione e delle risorse

**4Sight2**, di Baker Hughes, a GE company, rende la gestione della calibrazione semplice, conveniente e reproducibile. Sviluppato appositamente a questo scopo e dotato di supporto per l'installazione personalizzata, 4Sight2 è concepito per fornire analisi trasformative e informazioni determinanti per prendere eventuali provvedimenti. Ugualmente efficace per l'uso in un singolo sito o per attività che coinvolgono più stabilimenti, è una soluzione software su misura progettata per consentire alle aziende di svolgere la propria attività in modo semplice e sicuro e permettere ai tecnici di avere accesso a dati, strumenti e funzioni di analisi avanzate.

Il modulo di analisi dell'evoluzione dei trend di 4Sight2 consente di monitorare nel tempo le prestazioni delle risorse. Questa potente funzione è uno strumento determinante per aumentare l'efficienza, poiché offre la possibilità di elaborare una strategia di manutenzione previsionale per l'insieme delle apparecchiature.





## Conclusione

La maggior parte (77-94%) delle risorse di uno stabilimento va incontro, nel corso del proprio ciclo di vita, a una serie di problemi inaspettati che devono essere risolti. Un software di gestione e calibrazione e delle risorse consente di osservare meglio queste apparecchiature insieme ai dati che forniscono. Una soluzione software completa è in grado di agevolare la pianificazione delle risorse per avere un impatto sulla manutenzione efficace, sull'efficienza delle procedure e sulla conformità alle normative, consentendo allo stabilimento di funzionare in modo efficiente.



**Per ulteriori informazioni, contattare il  
rappresentante BHGE locale o visitare il sito:  
[www.measurementandcontrols.com/inspection-ndt/  
ultrasound-portables/software](http://www.measurementandcontrols.com/inspection-ndt/<br/>ultrasound-portables/software)**

[bhge.com](http://bhge.com)

© 2018 Baker Hughes, A General Electric Company. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. BHGE è un marchio registrato di Baker Hughes, A General Electric Company. Altre denominazioni aziendali o nomi di prodotti menzionati in questo documento possono essere marchi commerciali o marchi registrati di aziende non affiliate a BHGE.